This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-021520

(43) Date of publication of application: 26.01.2001

(51)Int.CI.

G01N 27/22

(21)Application number : 11-198190

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC WORKS

LTD

(22)Date of filing:

12.07.1999

(72)Inventor: HIRONO ATSUYUKI

MORI HIDEO

(54) CAPACITANCE TYPE MOISTURE QUANTITY SENSOR

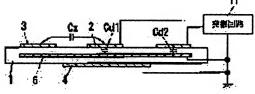
(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a capacitance type moisture quantity sensor in which the output frequency of an oscillation circuit does not change by the change of a circuit pattern.

SOLUTION: A sensing capacitor Cx is arranged close to an object whose moisture quantity is to be measured. The output frequency of an oscillation circuit is changed according to the change of the capacitance of the sensing capacitor Cx corresponding to the moisture quantity of the object, and the output frequency of the oscillation circuit is converted into a voltage by a frequency-voltage conversion circuit. Electrode pattern 2, 3 forming the sensing capacitor Cx are formed on one

surface of a substrate 1, and a circuit pattern 4 for the

oscillation circuit and the frequency-voltage conversion circuit is formed on the other surface. An intermediate conductive layer 6 interposed between the electrode patterns 2, 3 and the surface on which the circuit pattern 4 is formed, and connected to the circuit ground is arranged inside the substrate 1. Thereby, the fluctuation of the output frequency of the oscillation circuit 11 is suppressed by capacity components Cd1, Cd2 between the electrode patterns 2, 3 and the intermediate conductive layer 6.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許山東公開發号

特開2001-21520

(P2001-21520A)

(43)公開日 平成13年1月26日(2001.1.26)

(51) Int.CL'

織別記号

FI

テーマコート*(参考)

G01N 27/22

G01N 27/22

Z 2G060

審査請求 未請求 菌求項の数6 OL (全 8 頁)

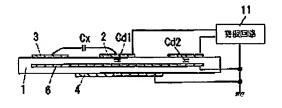
(21)出顧番号	特顧平Ⅰ1−198Ⅰ90	(71)出廢人	000005832 松下敬工株式会社
(22)出題日	平成11年7月12日(1999.7.12)		大阪府門真竹大字門真1048番漁
		(72)発明者	広野 淳之
			大阪府門真市大字門真1048番途松下電工株
			式会社内
		(72) 発明者	森
			大阪府門兵市大字門兵1048番池松下電工株
			式会社内
		(74)代理人	100087767
			弁理士 西川 本清 (外1名)
		アターム(参	考) 20080 AAO1 AO01 AE40 AF10 A008
			CAO4 EBO4 GAD1 HAO2 HEOS
			HE10 JAD3 KAO5

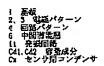
(54) 【発明の名称】 静電容量式水分量センサ

(57)【要約】

【課題】回路バターンの変更による発振回路の出力周波 数の変化がない静電容置式水分置センサを提供する。

【解決手段】センザ用コンデンザCxは水分費を測定する対象物に近接配置される。対象物の水分費に応じたセンサ用コンデンサの静電容量の変化に応じて発振回路の出力周波数を変化させ、発振回路の出力周波数を周波数ー電圧変換回路により電圧に変換する。基板1の一面にはセンザ用コンデンサCxを形成する電極パターン2。3が形成され、他面には発振回路および周波数-電圧変換回路の回路パターン4が形成される。基板1内には電極パターン2、3と回路パターン4を形成した面との間に介在し、かつ回路グランドに接続された中間導電層6が配置される。電極パターン2、3と中間等電層6との間の容費成分Cd1、Cd2により発振回路11の出力周波数の変動が抑制される。





特闘2001-21520

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 水分質を測定する対象物に近接配置されるセンサ用コンデンサと、前記対象物の水分質に応じたセンサ用コンデンサの静電容質の変化に応じて出力国波数が変化する発振回路と、発振回路の出力周波数に応じた電圧を出力する周波数 - 電圧変換回路と、センサ用コンデンサを形成する電極パターンが一面に形成されるとともに他面に発振回路および周波数 - 電圧変換回路の回路パターンが形成された絶縁材料からなる基板とを備え、前記基板内には電極パターンと回路パターンを形成 10 した面との間に介在するとともに発振回路において出力周波数への影響の少ない部位に電気的に接続された中間 澤電層が配置されて成ることを特徴とする静電容量式水分量センサ。

【記求項2】 前記発振回路が、センサ用コンデンサと 直列接続されるインダクタンス素子と、インダクタンス 素子に並列接続された第1のコンデンサと、センサ用コ ンデンサとインダクタンス素子との直列回路に並列接続 される第2および第3のコンデンサの直列回路と、セン サ用コンデンサと第2のコンデンサの接続点が入力端 20 に接続され第2および第3のコンデンサの接続点が出力 端に接続される増幅器とからなり、インダクタンス素子 と第3のコンデンサとの接続点で位を接地電位とするク ラップ形発振回路であることを特徴とする請求項1記載 の辞電容費式水分費センサ。

【語求項3】 前記中間導電層は前記発振回路の接地電位に保たれることを特徴とする請求項1または語求項2 記載の静電容量式水分量センサ。

【語求項4】 2個の中間等電層を有し、第1の中間等電層を前記発振回路の接地電位に保ち、第2の中間等電層を前記増幅器の出力端に接続するようにし、電極パターンと第1の中間等電層との間の容量成分を第1のコンデンサとして用い、電極パターンと第2の中間等電層との間の容置成分を第2のコンデンサとして用いることを特徴とする請求項2記載の静電容置式水分置センサ。

【語求項5】 3個の中間導電層を有し、第1の中間導電層を前記発振回路の接地電位に保ち、第2の中間導電層を前記発幅器の出力端に接続し、第3の中間導電層を第2の中間導電層と回路バターンが形成された面との間に配置して前記発振回路の接地電位に保つようにし、電極バターンと第1の中間導電層との間の容量成分を第1のコンデンサとして用い、電極パターンと第2の中間導電層との間の容量成分を第3のコンデンサとして用いることを特徴とする請求項2記載の静電容置式水分量センサ。

【請求項6】 センサ月コンデンザは、第1の電極パターンの周囲を全層に亘って第2の電極パターンにより聞んだ形で形成されているととを特徴とする請求項1ないし請求項5のいずれかに記載の静電容量式水分量セン

サ.

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、水分量を検出する 対象物にセンサ用コンデンサを近接配置し、センサ用コ ンデンサを構成要素とする発振回路を用いて、センサ用コンデンサの容量変化を発振回路の出力周波数の変化と して取り出すようにした静電容量式水分量センサに関す るものである。

9 [0002]

【従来の技術】従来から、水分費を領出する技術として、対象物に近接配置された一対の電極間の静電容費を 測定し、静高容量を水分量に換算することが考えられている。これは、空気の比試電率が1であるのに対して水の比試電率が80程度であることを利用したものである。

【①①①③】静電容費の変化を測定する技術としては、この静電容費を発振回路の出力周波数の決定要素に用いる技術がある。つまり、水分費の変化を発振回路の出力周波数の変化として検出するのである。ただし、周波数の変化は測定値として扱いにくいから、周波数-電圧変換回路によって発振回路の出力周波数を電圧に変換することによって水分費を電圧値に変換することが考えられている。

【0004】ところで、対象物の水分量に応じて静電容 置が変化するコンデンサ(以下、センサ用コンデンサという)を形成するにあたって印刷配線基板の表裏の一面 にセンサ用コンデンサとなる電極パターンを設け、印刷 配線基板の他面に発振回路や周波数 - 電圧変換回路など を実装する回路パターンを設けることが考えられている。つまり、両面印刷配線基板を用い絶縁材料からなる 基板の一面に電極パターンを形成し、他面に回路パターンを形成するのである。この構成を採用すれば、水分量 を検出するセンサ部分と水分量に応じた電圧を出力する 回路部分とを一つの部材として扱うことができ、水分量 センサを他の装置に組み込む楔の扱いが容易になる。 【0005】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述のように電極パターンと回路パターンとを基板の表裏に形成すると、電極パターンと回路パターンとの間に容置成分が生じるから、回路動作に影響が生じる。つまり、図りに示すように、基板1の一面にセンサ用コンデンサで来となる一対の電極パターン2。3を形成しているとすれば、各電極パターン2。3と回路パターン4との間に容置成分で11、Cf2が存在するから、等価的には図10に示す回路が発振回路11の中に形成されることになる。な知成分Cf1、Cf2とを除いた部分を発振回路11として50元してあるが、実際にはセンサ用コンデンサCxおよび

(3)

容量成分Cf1、Cf2は発振回路11に含まれる。 【0006】ととで、発振回路11として、図11に示 す構成を有したクラップ形発振回路を用いるものとす る。この発振回路!!では、センサ用コンデンサCxに インダクタンス素子しが直列接続され、センサ用コンデ ンサCxとインダクタンス素子しとの直列回路に2個の コンデンサC1、C2の直列回路が並列接続される。ま た。コンデンサClは能動素子としてのトランジスタQ のエミッタとベースとの間に接続され、コンデンサC2 には抵抗R1が並列接続される。さらに、トランジスタ 10 Qにはバイアス用の抵抗R2、R3が接続される。抵抗 R1、R3とコンデンサC2とインダクタンス素子Lと の各一端は回路グランドに接続され発振回路11の接地 電位に保たれる。また、インダクタンス素子Lにはコン デンサCoが並列接続される。このように、トランジス タQと抵抗R1~R3により構成される増幅器の入力端 にセンサ用コンデンサCxとコンデンサClとの接続点 が接続され、コンデンサC 1, C 2の接続点が増幅器の 出力端に接続される。ここに、コンデンザC1、C2. Cpは配根間容量やトランジスタQの端子間容量の影響 20 を軽減するために設けられている。

3

【0007】ところで、上述した容量成分Cf1、Cf 2は発展回路11の出力周波数を決定するセンサ用コン デンサCxの周囲に存在するから、発振回路 1 1 の出力 周波敷に影響することになる。つまり、回路パターン4 の設計において容量成分Cfl,Cf2を考慮しなけれ ばならず、回路パターン4に変更があると発振回路11 の出力回波数が大きく変化することになる。しかも、セ ンサ用コンデンサCxと発振回路11のどの部位との間 に容量成分Cf1, Cf2が存在するかは電極パターン 30 2、3と回路バターン4との位置関係によるから、回路 パターン4の設計は重要であって、容量成分Cfl, C f2が十分に管理されていないと測定誤差につながる。 【0008】本発明は上記事由に鑑みて為されたもので あり、その目的は、基板の一面にセンサ用コンデンザの 電極パターンを形成し他面に回路パターンを形成した機 成を採用しながらも回路パターンの変更による発振回路 の出力周波数の変化がなく回路パターンの設計を容易に した静電容量式水分量センサを提供することにある。 [0009]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、水分 置を測定する対象物に近接配置されるセンサ用コンデン サと、前記対象物の水分量に応じたセンサ用コンデンサ の静電容量の変化に応じて出力周波数が変化する発振回 路と、発振回路の出力国波敷に応じた電圧を出力する周 波数-電圧変換回路と、センサ用コンデンサを形成する 電極パターンが一面に形成されるとともに他面に発振回 路および国波数 - 電圧変換回路の回路パターンが形成さ れた絶縁材料からなる基板とを備え、前記基板内には電 るとともに発振回路において出力周波数への影響の少な い部位に電気的に接続された中間導電層が配置されて成 るものである。

4

【①①10】請求項2の発明は、請求項1の発明におい て、前記発振回路が、センサ用コンデンサと直列接続さ れるインダクタンス素子と、インダクタンス素子に並列 接続された第1のコンデンサと、センサ用コンデンサと インダクタンス素子との直列回路に並列接続される第2 および第3のコンデンサの直列回路と、センサ用コンデ ンサと第2のコンデンサとの接続点が入力端に接続され 第2 および第3 のコンデンサの接続点が出力端に接続さ れる増幅器とからなり、インダクタンス素子と第3のコ ンデンサとの接続点電位を接地電位とするクラップ形発 毎回路であることを特徴とするものである。

【①①11】請求項3の発明は、請求項1または請求項 2の発明において、前記中間導電層が前記発振回路の接 地電位に保たれるものである。

【①①12】請求項4の発明は、請求項2の発明におい て、2個の中間導電層を有し、第1の中間導電層を前記 発振回路の接地電位に保ち、第2の中間導電層を前記増 幅器の出力端に接続するようにし、電極パターンと第1 の中間導電層との間の容量成分を第1のコンデンサとし て用い、弯種バターンと第2の中間導電層との間の容費 成分を第2のコンデンサとして用いるものである。

【0013】請求項5の発明は、請求項2の発明におい て、3個の中間導電層を有し、第1の中間導電層を前記 発振回路の接地電位に保ち、第2の中間導電層を前記増 幅器の出力端に接続し、第3の中間導電圏を第2の中間 導電層と回路パターンが形成された面との間に配置して 前記発振回路の接地弯位に保つようにし、弯極バターン と第1の中間導電層との間の容量成分を第1のコンデン サとして用い、電極パターンと第2の中間導電層との間 の容量成分を第2のコンデンサとして用い、第2の中間 導電層と第3の中間導電層との間の容量成分を第3のコ ンデンサとして用いるものである。

【①014】請求項6の発明は、請求項1ないし請求項 5の発明において、センサ用コンデンサが、第1の電極 パターンの周囲を全周に亘って第2の電極パターンによ り囲んだ形で形成されているものである。

49 [0015]

【発明の実施の形態】(第1の実施の形態)本実能形態 で説明する静電容量式水分量センサの基本構成は、図3 に示す通りであって、出力周波数を決定する要素として センサ用コンデンサCxを備えた発振回路(説明の都合 上でセンサ用コンデンサCxを発振回路!! とは別に表 記しているが、センサ用コンデンサCxは真際には発振 回路11に含まれる)11と、発振回路11の出力周波 数に応じた電圧を出力する周波数-電圧変換回路12と を備える。また、周波数-電圧変換回路12から出力さ 極バターンと回路パターンを形成した面との間に介在す「50」れる電圧は、出力回路13において所望の出力形態に変 (4)

特闘2001-21520 5

換される。

【①①16】周波数-電圧変換回路12としてはPLL 回路を用いており、発振回路!」の出力は位相比較器」 4において弯圧制御発振器(VCO)15の出力と比較 され、位相差に応じた誤差電圧が取り出される。ローバ スフィルタ(LPF)16では位相比較器14から出力 された誤差電圧のうち低層波成分を抽出して、電圧制御 発振器15の制御電圧とするのであり、結果的に電圧制 御発振器15は発振回路11の出力との位相差を減少さ パスフィルタ16から出力される誤差電圧は位相比較器 14に入力される発振回路 11の出力層波数に対応する ことになる。つまり、PLL回路を周波数-電圧変換回 路12として用いることができる。

【0017】ととろで、発振回路11としては、図4の ようにクラップ形発振回路を用いている。この発振回路 11の構成は従来技術として説明したものと同じであ る。つまり、センサ用コンデンサCxにインダクタンス 煮子しが直列接続され、センサ用コンデンサCxとイン ダクタンス素子しとの直列回路に2個のコンデンサC 1. C2の直列回路が並列接続されている。コンデンサ C2の一端とインダクタンス素子しの一端とは回路グラ ンドに接続され、コンデンサClの一端とセンサ用コン デンサCxの一端とはトランジスタQのベースに接続さ れる。コンデンサC1,C2の接続点はトランジスタQ のエミッタに接続され、トランジスタQのエミッタは抵 抗R1を介して回路グランドに接続される。さらに、ト ランジスタQのベースにはバイアス用の抵抗R2、R3 の接続点が接続される。つまり、抵抗R2、R3の直列 にはコンデンサCpが並列接続され、トランジスタQの コレクタには高層波バイバス用のコンデンサC3の一端 が接続される。 妄するに、 センサ用コンデンサCxとイ ンダクタンス素子LとコンデンサC1、C2, Cpとか ちなる帰還回路と、トランジスタQおよび抵抗R 1~R 3からなる増幅器とにより正帰還ループが形成されてい*

 $f()=1/2\pi [L\{Cp+(Cx\#C1\#C2)\}]^{3/2}$

ここで、コンデンサCl. C2はトランジスタQの蝎子 間容量の影響を受けないように大きい値とし、かつC C2与Cxになる(ただし、Cx#C1#C2は、コン デンサCx, C1, C2の直列回路の合成容量)。その 結果. 上式は次式のように近似できる。

 $f0 = 1/2\pi \{L(Cp+Cx)\}^{1/4}$

上式から明らかなように発振回路11の出力周波数10 はコンデンサCァとセンサ用コンデンサCxとによりほ ぼ決定されることになる。

【0021】一方、容置成分Cd1、Cd2が存在する 場合の発振回路11の出力周波数 f は、次式で表され る。f=1/2π[L[Cp+Cd1+{Cx#(<u>C1</u> 50 るとともに電極パターン2、3と中間導電層6との間の

* る。言い換えると、センサ用コンデンサCxとコンデン サC1との接続点が増幅器の入力端に接続され、コンデ ンサC1、C2の接続点が増幅器の出力端に接続される ことになる。

【0018】センサ用コンデンサCxは図3に示した回 路とともに両面印刷配根基板に設けられる。つまり、図 2(a)に示すように、絶縁材料よりなる基板1の一面 にセンサ用コンデンサCxを形成する一対の電極パター ン2、3が形成され、他面には図3に示した回路を構成 せる方向に出力周波数を変化させる。したがって、ロー 10 する部品5を表面実装する回路パターン(図1参照)4 が形成される。電極パターン2は図2(り)のように円 形に形成され、電極パターン3は電極パターン2の周囲 を全層にわたって聞むように円環状に形成されている。 また、電極パターン2と電極パターン3とは中心を一致 させて同心円状に配置されている。 両電極パターン2, 3の間には間隙が形成され、電極パターン2、3の間に 生じる静電容量がセンサ用コンデンサCxとして用いる れる。ここに、中央側の電極パターン2がトランジスタ Qのベースに接続される。

29 【0019】ところで、本実施形態では、図1に示すよ うに、基板1において電極パターン2、3と回路パター ン4を形成している面との間に中間導電層6を設け、中 間導電層6を回路グランドに接続して接地電位に保って いる。このように回路グランドに接続した中間導電層6 を設けたことによって、電極パターン2, 3と中間導電 層6との間にそれぞれ存在する容量成分C a 1、C a 2 は、図4に破線で示すように、インダクタンス素子しと コンデンサC1、C2の直列回路とにそれぞれ並列接続 されることになる。従来技術として説明したように、コ 回路の両端は電源に接続される。インダクタンス素子L 30 ンデンサC1、C2,Cpは配根容量やトランジスタQ の端子間容質の影響を低減するために設けられており、 容量成分Cd1、Cd2はこれらと並列に接続されるか ら、発振回路11の出力への影響が少ないものである。 【0020】との点について数式を用いて説明する。 容 置成分Cdl、Cd2が存在しない場合の発振回路11 の出力国波数f()は、次式で表される。

#C2+Cd2) }]] 111 ここにおいて、上述した条 件から、Cx#(<u>Cl#C</u>2+Cd2)≒Cxとなるか 1. C2→Cxに設定する。したがって、Cx#C1# 40 ら、発録回路11の出力周波数 fは、次式のように近似

> $f = 1/2\pi \{L\{Cp+Cdl+Cx\}\}^{*/i}$ すなわち、容量成分Cd1、Cd2が存在するときに は、発振回路11の出力周波数!はコンデンサCァとセ ンサ用コンデンサCxと容量成分Cdlとによりほぼ決 まることになる。ここで、Cp+Cx>Cdlに設定し ておけば、発振回路11の出力周波数に対する容量成分 Cdlの影響はほとんど無視できることになる。

【0022】上述のように、クラップ形発振回路を用い

容量成分Cd1、Cd2が、それぞれインダクタンス素子しおよびコンデンサC1、C2の直列回路に並列に接続される形としているから、発振回路11の出力周波数に対する容量成分Cd1、Cd2の影響をほぼ無視できるような定数設定が可能になるのである。

【0023】(第2の衰縮の形態)第1の衰縮の形態で 説明したように、電極パターン2,3と中間導電層6と の間には容量成分Cdl、Cd2があり、各容量成分C dl、Cd2の一端はセンサ用コンデンサCxの各一端 にそれぞれ接続されるから、容置成分Cdl、Cd2を 15 発振回路11の構成要素として利用することが可能であ る。

【0024】本実施形態では図5に示すように、2つの 中間導電層 6 a 、 6 b を設け、電極パターン 3 と中間導 毎層6a との間の容置成分CdlをコンデンサCpとし て利用し、電極パターン2と中間導電層6 b との間の容 置成分Cd2をコンデンサClとして利用する。すなわ ち. 中間導電層 6 a は回路グランドに接続されており、 容量成分Cdlはインダクタンス素子しに並列接続され ることになってコンデンサ〇 p として利用することがで 20 きる。また、中間導電層6 bは、回路パターン4 におい てトランジスタQのエミッタとコンデンサC2の一鍵と 抵抗R1の一端との接続点に相当する部位(つまり、増 幅器の出力端)に接続される。このことによって、容置 成分Cd2はトランジスタQのベースとエミッタとの間 に接続されることになり、コンデンサC1として利用す ることができる。すなわち、図6に示すように、容置成 分Cdlはインダクタンス素子Lに並列接続され、容置 成分Cd2はコンデンサC2と直列接続されるのであ る.

【0025】第1の実施の形態で説明したように、クラップ形発振回路では、C1、C2→Cxであればセンサ用コンデンサCxとコンデンサCpとにより出力周波数がほぼ決定されるから、Cd2→Cx>Cp(=Cd1)と設定しておけば、容量成分Cd1、Cd2は出力周波数にほとんど影響しない。しかも、本実施形態ではコンデンサCp、C1を部品として必要としないから、部品点数が低減することになる。他の構成および勤作は第1の実施の形態と同様である。

【0026】(第3の実施の形態)第2の実施の形態で 40 は2個の内部準電層6a.6bを設けていたが、本実施 形態では図7に示すように、3個の内部準電層6a.6bは第2の 実施の形態と同様であるが、内部導電層6cは内部導電層6bと回路バターン4を形成している面との間に配置されかつ回路グランドに接続される。このような内部導電層6cを設けることによって、内部準電層6bと内部 導電層6cとの間にも容量成分Cd3が生じる。内部導電層6bは、第2の実施の形態と同様に、トランジスタ QのエミッタとコンデンサClの一端と抵抗Blの一端 50

との接続点に接続されているから、容量成分Cd3は抵抗R1に並列に接続されていることになる。つまり、図8に示すように、容置成分Cd3はコンデンサC2に相当する部位に接続されるから、コンデンサC2に代えて容量成分Cd3を利用することができる。

【①①27】本実施形態においても第2の実施の形態と同様に、Cd2、Cd3≫Cx>Cp(=Cd1)と設定しておけば、容置成分Cd1、Cd2、Cd3は出力周波数にほとんど影響しない。しかも、コンデンサC2に代えて容置成分Cd3を用いるから、第2の実施の形態よりも部品点数が一層低減する。他の構成および動作は第2の実施の形態と同様である。

[0028]

【発明の効果】請求項1の発明は、水分費を測定する対 象物に近接配置されるセンサ用コンデンサと、対象物の 水分量に応じたセンサ用コンデンサの静電容量の変化に 応じて出力周波数が変化する発振回路と、発振回路の出 力周波数に応じた電圧を出力する周波数-電圧変換回路 と、センサ用コンデンサを形成する電極パターンが一面 に形成されるとともに他面に発振回路および国波数-弯 圧変換回路の回路パターンが形成された絶縁材料からな る墓板とを備え、基板内には電極パターンと回路パター ンを形成した面との間に介在するとともに発振回路にお いて出力周波数への影響の少ない部位に電気的に接続さ れた中間導電層が配置されたものであり、基板において **電極パターンを形成している面と回路パターンを形成し** ている面との間に中間導電層を設けているから、電極パ ターンと中間導電層との間に容置成分が生じるものの、 中間導電層を発振回路において出力周波数への影響が少 30 ない部位に接続していることで容置成分の有無による出 力周波数の変化はほとんど生じない。 つまり、回路パタ ーンの設計変更があっても発振回路の出力周波数がほと んど変化せず回路パターンの設計が容易になる。

【0029】請求項2の発明は、請求項1の発明におい て、発振回路が、センサ用コンデンサと直列接続される インダクタンス素子と、インダクタンス素子に並列接続 された第1のコンデンサと、センサ用コンデンサとイン ダクタンス素子との直列回路に並列接続される第2およ び第3のコンデンサの直列回路と、センサ用コンデンサ と第2のコンデンサとの接続点が入力端に接続され第2 および第3のコンデンサの接続点が出力端に接続される 増幅器とからなり、インダクタンス素子と第3のコンデ ンサとの接続点電位を接地電位とするクラップ形発振回 路とされたものであり、クラップ形発振回路を用いるこ とによって、センサ用コンデンサの各一端に接続された 容量成分が配線や増幅回路に存在する容量の温度変化な どによる国波数変化を軽減するように機能し、容量成分 が存在することにより発振回路の出力周波数がより安定 する.

QのエミッタとコンデンサClの一端と抵抗Rlの一端 50 【0030】請求項3の発明は、請求項1または請求項

特闘2001-21520

2の発明において、中間導電層が発振回路の接地電位に 保たれるものであり、電極バターンと中間導電層との間 に生じる容貴成分は発振回路の出力周波数への影響が少 ないものである。とくに、請求項2の発明のように発振 回路としてクラップ形発振回路を用いる場合には、上述 した位置の容量成分が発振回路の出力周波数の変動を抑 制する要素として機能するから、発振回路の出力周波数

の変動がより低減される。

【0031】請求項4の発明は、請求項2の発明におい て、2個の中間導電層を有し、第1の中間導電層を発振 回路の接地電位に保ち、第2の中間導電層を増幅器の出 力端に接続するようにし、電極パターンと第1の中間導 電暑との間の容量成分を第1のコンデンサとして用い、 電極バターンと第2の中間導電層との間の容量成分を第 2のコンデンサとして用いるものであり、容量成分が第 1のコンデンサと第2のコンデンサとの機能を持ち、発 振回路の出力周波数の変動を抑制するのはもちろんのこ と、第1のコンデンサと第2のコンデンサとが不要にな り、部品点数の低減につながる。

【0032】請求項5の発明は、請求項2の発明におい 20 て、3個の中間導電層を有し、第1の中間導電層を発振 回路の接地電位に保ち、第2の中間導電層を増幅器の出 力端に接続し、第3の中間導電層を第2の中間導電層と 回路パターンが形成された面との間に配置して発振回路 の接地電位に保つようにし、 電極パターンと第1の中間 導電層との間の容量成分を第1のコンデンサとして用 い、電極パターンと第2の中間導電層との間の容量成分 を第2のコンデンサとして用い、第2の中間導電層と第 3の中間導電層との間の容量成分を第3のコンデンサと して用いるものであり、容量成分が第1のコンデンサと 35 C2 コンデンサ 第2のコンデンサと第3のコンデンサとの機能を持ち、 発振回路の出力周波数の変動を抑制するのはもちろんの こと、第1のコンデンサと第2のコンデンサと第3のコ ンデンサとが不要になり、部品点数の低減につながる。 【①033】請求項6の発明は、請求項1ないし請求項 5の発明において、センサ用コンデンサが、第1の営権 パターンの図囲を全国に亘って第2の電極パターンによ り囲んだ形で形成されているものであり、第2の電極パ ターンが第1の解極パターンの周囲を全周に亘って聞ん でいるから、電極パターンに対して対象物がどの方向か*40

* ち近付く場合でも検出することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態を示す断面図であ

【図2】(a)は同上の側面図、(b)は同上に用いる センサ用コンデンサを示す平面図である。

【図3】同上のブロック図である。

【図4】同上に用いる発振回路の回路図である。

【図5】本発明の第2の実施の形態を示す筋面図であ

【図6】同上に用いる発振回路の回路図である。

【図7】本発明の第3の実施の形態を示す断面図であ

【図8】同上に用いる発振回路の回路図である。

【図9】従来例を示す断面図である。

【図10】同上の等価回路図である。

【図11】同上に用いる発振回路の回路図である。

【符号の説明】

1 差板

2 電極パターン

電極パターン

回路パターン

6 中間導弯層

6 a 中間導電層

6 b 中間導電層

6 c 中間導電層

11 発援回路

12 周波数-電圧変換回路

Cl コンデンサ

Cdl 容置成分

Cd2 容置成分

Cd3 容置成分

Cp コンデンサ

Cx センサ用コンデンサ

し インダクタンス案子

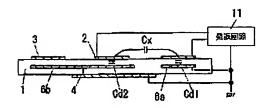
トランジスタ

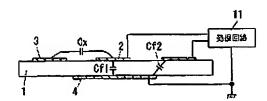
R1 抵抗

R2 抵抗

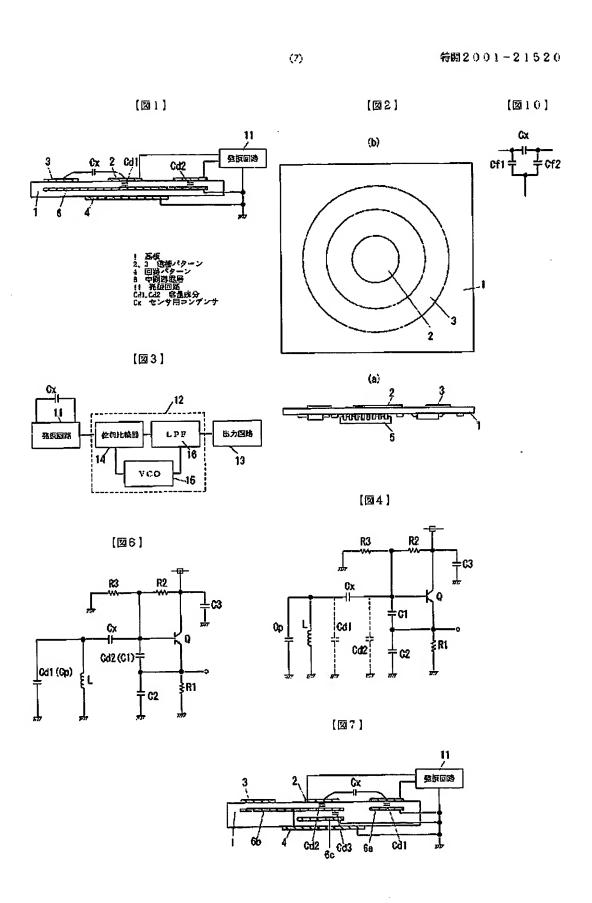
R 3 抵抗

[図5] [図9]





http://www4.ipdl.jpo.go.jp/tjcontenttrns.ipdl?N0000=21&N0400=image/gif&N0401=/NSA...



(8)

特闘2001-21520

